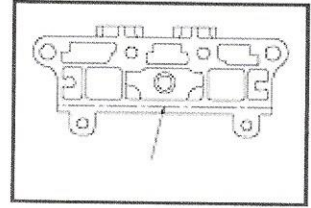


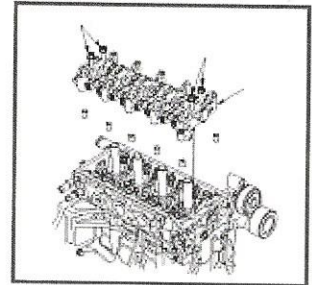
Repose de la rampe de culbuteurs

1. Nettoyer et sécher la surface de contact du support de l'axe du culbuteur n° 5.
2. Appliquer du liquide d'étanchéité (réf. 08C70-K0234M, 08C70-K0334M ou 08C70-X0331S) uniformément sur la surface de contact avec la culasse du support d'axe de culbuteur n° 5.
NOTE : A défaut de poser les pièces dans les 5 minutes de l'application du liquide d'étanchéité, réappliquer du liquide après avoir éliminé les résidus.

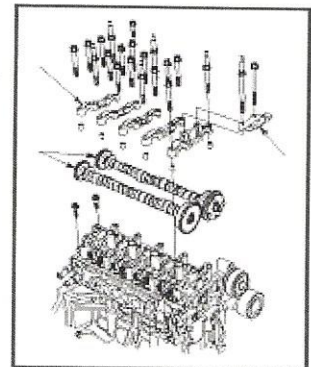


3. Remonter la rampe de culbuteurs.

4. Introduire les vis (A) dans le support d'axe de culbuteurs et poser la rampe de culbuteurs (B) sur la culasse.
5. Retirer les vis du support de l'axe de culbuteur.



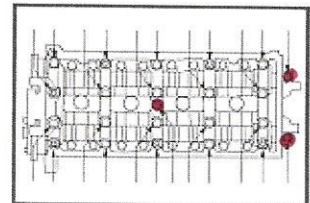
6. Poinçonner des repères sur l'actionneur de commande de calage variable de la distribution (VTC) et le pignon de l'arbre à cames d'échappement tournés vers le haut, placer ensuite les arbres à cames (A) dans le support.
7. Placer les supports d'arbres à cames (B) et le guide de chaîne à cames B (C) en place.



8. Serrer les vis au couple spécifié.

Couple prescrit:

- Vis de 8 mm :** 22 N·m (2,2 kgf·m)
Vis de 6 mm : 12 N·m (1,2 kgf·m)
Vis de 6 mm : (21), (22), (23)



9. Poser la chaîne à cames et régler le jeu des soupapes.