

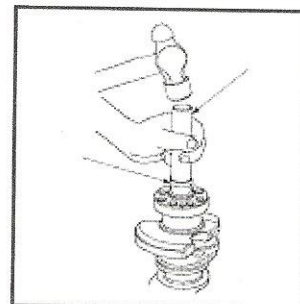
Installation du vilebrequin

Outillage spécial nécessaire

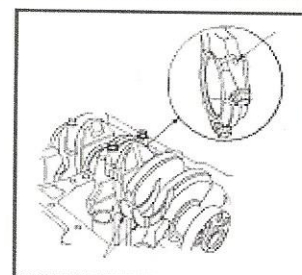
Chassoir à poignée
07749-0010000

Fixation de chassoir 24 x 26 mm
07746-0010700

Fixation de chassoir de bague d'étanchéité 96
07ZAD-PNA0100

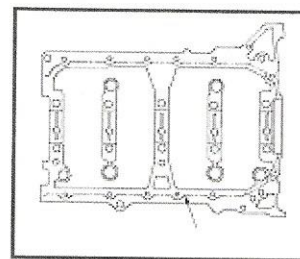


1. Poser la bague d'extrémité du vilebrequin en remplaçant ce dernier.
-1. A l'aide de l'outillage spécial, enfoncer la bague d'extrémité de vilebrequin jusqu'à ce que l'outillage spécial touche le vilebrequin.
 2. Contrôlez le jeu du palier de bielle avec du plastijauge .
 3. A l'aide d'un plastijauge, contrôler le jeu des paliers principaux.
 4. Contrôlez les vis de bielle .
 5. Insérer les demi-coussinets dans le bloc-cylindres et dans les têtes de bielle.
 6. Enduire d'une couche d'huile les coussinets de paliers de vilebrequin et les coussinets de bielle.
 7. Maintenir le vilebrequin de façon à ce que les manetons de bielle des cylindres Nos.2 et 3 soient bien remontés à fond puis poser le vilebrequin dans le bloc.
-
8. Insérer les coussinets de jeu longitudinal dans le tourillon n° 4 du bloc-cylindres.
 9. Enduire d'huile moteur les filetages des vis de tête de bielle.
 10. Installer les coussinets de bielle dans les bielles n° 1 et n° 4. Aligner le repère (B) sur le chapeau de bielle, puis serrer les chapeaux et les vis de tête de bielle à la main.
 11. Tourner le vilebrequin dans le sens horaire, et installer les coussinets dans les bielles n° 2 et n° 3. Aligner le repère sur le chapeau de bielle, puis serrer les chapeaux et les vis de tête de bielle à la main.
 12. Serrer les boulons de tête de bielle à 29 N·m (3,0 kgf·m).
 13. Resserrer les vis de tête de bielle de 90°.
 14. Retirer toute trace de liquide d'étanchéité des surfaces de contact du bloc-cylindres, des boulons et des orifices de boulon.
 15. Nettoyer et sécher les surfaces de contact du bloc inférieur.
-
16. Appliquer une couche uniforme de liquide d'étanchéité (Réf. 08C70-K0234M, 08C70-K0334M ou 08C70-X0331S) sur la surface de portée du bloc-cylindres du bloc inférieur et sur les filetages à l'intérieur des trous de vis.
NOTE : Ne pas poser les pièces s'il s'est écoulé 5 minutes ou plus depuis



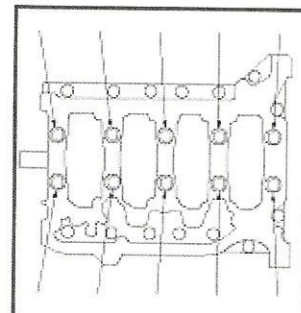
l'application du liquide d'étanchéité. Au lieu de cela, appliquer du liquide d'étanchéité après avoir éliminé toute trace d'ancien résidu.

17. Poser le bloc inférieur sur le bloc-cylindres.

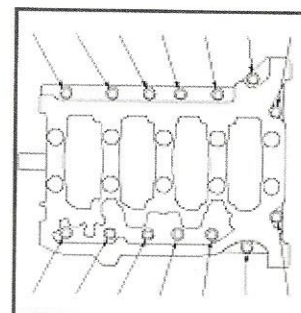


18. Serrer les boulons de chapeau de palier dans l'ordre à 29 N·m (3,0 kgf·m).

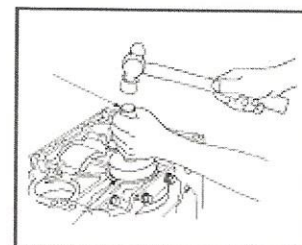
19. Resserrer les vis des chapeaux de paliers de 56° supplémentaires.



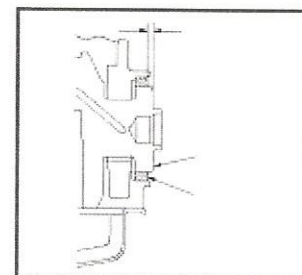
20. Serrer les boulons de paliers de vilebrequin de 8 mm à 22Nm (2,2 kgf·m) dans l'ordre indiqué.



21. Utiliser l'outillage spécial pour introduire un joint d'étanchéité neuf dans le bloc en respectant la hauteur de pose prescrite.



22. Mesurer la distance entre le vilebrequin (A) et le joint d'étanchéité (B).
Hauteur du joint d'étanchéité une fois posé: 5,5-6,5 mm



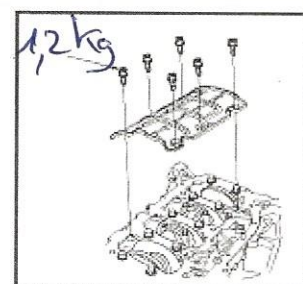
23. Reposer la tôle.

24. Remonter la pompe à huile.

25. Remonter le carter d'huile.

26. Remonter la culasse.

27. Poser la boîte de vitesses.



28. Remonter l'ensemble du moteur.